

1ERA CONVOCATORIA DE INNOVACIÓN ABIERTA

19 DE NOVIEMBRE AL 09 DE ENERO



Índice de contenidos



01. Términos generales de la Convocatoria

- Objetivo General
- Objetivos Específicos
- Contexto y Objetivos Estratégicos
- Requisitos de Elegibilidad
- Estructura del Proceso
- Descripción Etapas del Proceso

02. Desafíos

- Desafíos en Minería
- Desafíos en Minería y Energía
- Desafíos en Energía

03. ¿Cómo postular?

- Presentación y uso de plataforma





1era Convocatoria de **Innovación Abierta**

Desafíos Tecnológicos en Minería y Transición Energética

Objetivo General

Impulsar el desarrollo, pilotaje, validación y escalamiento de soluciones tecnológicas orientadas a los Desafíos Específicos de Innovación Industrial priorizados por el ITL, particularmente en las áreas de minería con menor huella y transición energética.

Dirigido a

Organizaciones y personas jurídicas que presenten un proyecto innovador ya sea nacional o internacional.

Fecha de inicio de postulación
19 de noviembre, 09:00 hrs

Fecha de cierre de postulación
09 de enero, 23:59 hrs

Dudas y consultas: contacto@itlchile.com

Asunto: **Convocatoria de Innovación Abierta ITL**

Objetivos Específicos del **Llamado de Innovación Abierta**



Identificar y desarrollar **proyectos tecnológicos con potencial de aplicación industrial**, que respondan de manera concreta a los desafíos transversales definidos por el ITL y contribuyan a la **instalación de capacidades** en el mismo.

Validar en entornos reales de operación soluciones tecnológicas que aporten eficiencia, sostenibilidad y reducción de impacto ambiental en los sectores minero y energético.

Fomentar la colaboración y asociatividad tecnológica, articulando esfuerzos entre la industria, startups, centros de I+D y universidades, tanto nacionales como internacionales.

Promover la madurez tecnológica (TRL) de las soluciones, apoyando su transición desde demostraciones en ambientes relevantes controlados, pilotaje y validación semiindustrial y operacional.

Contribuir al **fortalecimiento del ecosistema de innovación** sostenible de la **macrozona Norte del país**, mediante la generación de capacidades adicionales, vínculos tecnológicos y oportunidades de transferencia.

Contribuir a la creación, desarrollo y mantención de capacidades tecnológicas especializadas (capital humano, conocimiento e infraestructura tecnológica) del Instituto de Tecnologías Limpias y la macrozona Norte, específicamente en la región de Antofagasta.

Contribuir a la identificación y **formación de capital humano** en colaboración con el sector académico, gremial e industrial.

Contexto y Objetivos Estratégicos

Minería con Menor Huella

Transformación profunda de procesos productivos mediante soluciones innovadoras que reduzcan emisiones, optimicen recursos hídricos y valoren residuos.



- Descarbonización e insumos bajos en huella de carbono
- Minería baja en residuos y valorización
- Eficiencia en movimiento masivo de minerales

Transición Energética y Resiliencia

Construcción de cadena de valor del hidrógeno, competitividad de energías renovables y soluciones de almacenamiento para matriz estable.



- Cadena de valor del hidrógeno
- Energías renovables competitivas
- Almacenamiento, retrofitting y electromovilidad

Requisitos de Elegibilidad

Administrativos y Legales

- ☐ Personalidad jurídica válida
- ☐ Aceptación de bases y términos
- ☐ Verificación de antecedentes legales y judiciales
- ☐ Documentación legal completa

Técnicos Mínimos

- ☐ Respuesta explícita a Desafíos Específicos
- ☐ Alineamiento técnico y estratégico
- ☐ Demostración de viabilidad tecnológica
- ☐ Capacidad técnica comprobada
- ☐ **Desarrollo de capacidades en el ITL**

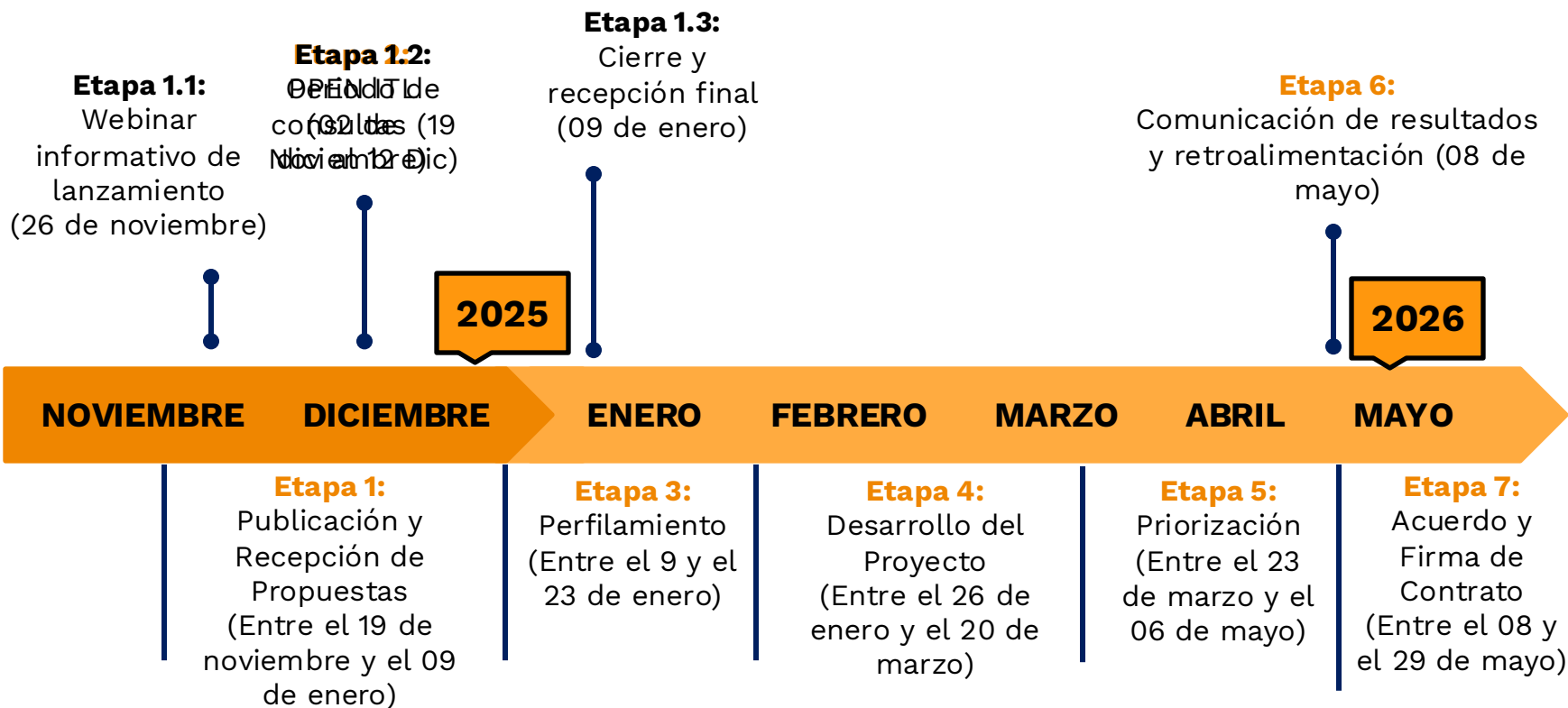
Compromiso Financiero

- ☐ Coinversión comprometida
- ☐ Aporte de contrapartida (pecuniario y/o valorizado)
- ☐ Viabilidad financiera del proyecto
- ☐ Documentación de aportes verificable

Estructura del **Proceso**

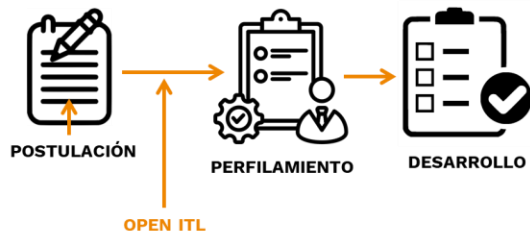


1era Convocatoria de **Innovación Abierta**



Etapas 1-4: **Postulación,** **Perfilamiento** **y Desarrollo**

ETAPAS DE EVALUACIÓN



Etapa 1

Postulación

Envío de la propuesta inicial a través de la plataforma digital del ITL

→ Documento clave: Formulario de Postulación

Etapa 2

OPEN ITL

Participación de carácter voluntario y no tiene incidencia en la evaluación del Proyecto.

Etapa 3

Perfilamiento

Evaluación de elegibilidad administrativa, legal y técnica mínima. Proyectos que cumplen el perfil avanzan a la siguiente fase.

→ Resultado: Aprobación o rechazo por incumplimiento

Etapa 4

Desarrollo del Proyecto

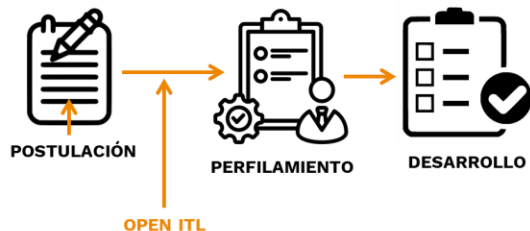
Elaboración de la propuesta completa con apoyo del ITL. Documentos requeridos: Carta de Compromiso, Formulario de Desarrollo, Acuerdo de Colaboración, Presupuesto Técnico-Financiero.

→ Causal de inadmisibilidad: Documentación incompleta

Etapas 3:

Criterios de evaluación perfilamiento

ETAPAS DE EVALUACIÓN



CRITERIO 1: RELEVANCIA DEL PROYECTO

CRITERIO 2: SOLUCIÓN/PROPUESTA ÚNICA Y MEDIBLE

CRITERIO 3: CREACIÓN DE CAPACIDADES TÉCNICAS Y PROFESIONALES EN EL ITL

CRITERIO 4: MADUREZ Y ESCALAMIENTO TECNOLÓGICO

CRITERIO 5: SOLIDEZ DEL EQUIPO

CRITERIO 6: CONDICIONES DE COFINANCIAMIENTO

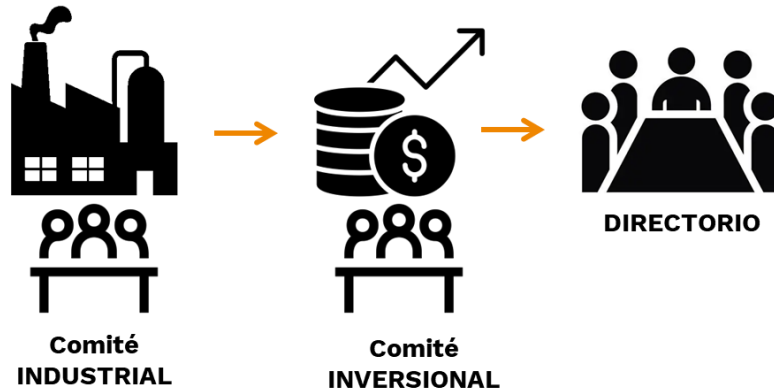
CRITERIO 7: PROPIEDAD INTELECTUAL

Etapas 5: **Priorización y** **Evaluación**

Evaluación integral de propuestas completas en base a mérito técnico, impacto industrial, alineamiento estratégico y modelo de negocios.

Comités de Evaluación

- Comité Industrial: Evalúa viabilidad y potencial de impacto industrial.
- Comité Inversional: Analiza modelo de negocios y coinversión.
- Directorio del ITL: Toma decisión final definitiva.



Etapa 5: Criterios de evaluación



**Comité
INDUSTRIAL**



**Comité
INVERSIONAL**

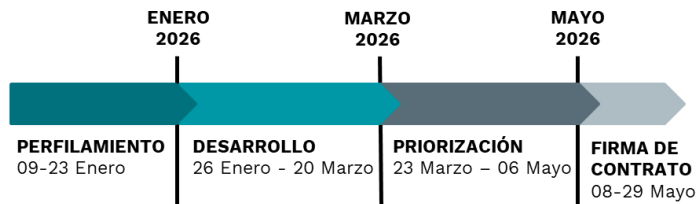
Comité INDUSTRIAL

	CRITERIO
1	Relevancia del proyecto
2	Solución/propuesta única y medible
3	Creación de capacidades técnicas y profesionales en el ITL
4	Madurez y escalamiento tecnológico
5	Formación de capital humano local
6	Solidez del equipo

Comité INVERSIONAL

	CRITERIO
7	Viabilidad económica y financiera
8	Condiciones de cofinanciamiento
9	Articulación en cadenas de valor minero-energéticas
10	Impulsa sectores emergentes del desarrollo económico territorial
11	Propiedad Intelectual (PI)
12	Alineamiento con desafíos transversales del ITL
13	Asociatividad del Proyecto

Etapas 6-7: Resultados y Contrato



Etapa 6

Comunicación de Resultados

Fecha: 08 de mayo de 2026

- Publicación oficial de resultados en sitio institucional del ITL
- Notificación individual a Entidades Proponentes
- Retroalimentación técnica resumida para proyectos no seleccionados
- Decisiones del ITL son definitivas, sin apelación

Etapa 7

Acuerdo y Firma de Contrato

Período: 08 al 29 de mayo de 2026

- Suscripción del Contrato de Coinversión y Desarrollo Tecnológico
- Verificación de documentación legal, financiera y técnica
- Valorización correcta de contrapartidas declaradas
- Firma del contrato marca inicio formal del proyecto
- Incorporación al portafolio de proyectos del ITL

DESAFÍOS

1ERA CONVOCATORIA DE INNOVACIÓN ABIERTA





Desafíos en Minería



M1

Movimiento Masivo de Minerales en Superficie

M2

Movimiento Masivo de Minerales en Rajos y Minería Subterránea

M3

Selectividad de Minerales en Procesos de Transporte

M4

Producción de Relaves con Menor Contenido de Agua y Mejor Depositación

M5

Optimización de Flotación y Lixiviación para Reducir Residuos e Insumos

M6

Recuperación Total de Minerales en Procesos Metalúrgicos

M7

Gestión Integrada de Emisiones de Material Particulado en Minería

M8

Lixiviación In Situ de Cobre

M9

Lixiviación Eficiente de Sulfuros Primarios



Desafíos en Minería

M1

Movimiento Masivo de
Minerales en Superficie



Problema en la minería

El transporte de materiales en superficie representa uno de los mayores costos logísticos y fuentes de consumo energético y emisiones en la minería. Los actuales sistemas de acarreo, basados principalmente en camiones de gran tonelaje, presentan limitaciones en eficiencia, seguridad y sostenibilidad.

Objetivos del desafío

Desarrollar y validar tecnologías de transporte de minerales en superficie que reduzcan costos logísticos, consumo energético y emisiones, fortaleciendo la sostenibilidad y competitividad de la minería.

Resultados esperados

Validación técnica, indicadores de reducción de costos y emisiones, pilotos demostrativos, sistemas de monitoreo y control, y lineamientos técnicos.

KPIs claves

Reducción de GEI, MP, costo logístico y consumo energético por tonelada transportada, tiempo de recuperación tras una falla y disponibilidad total.



Desafíos en Minería

M2

Movimiento Masivo de Minerales en Rajos y Minería Subterránea



Problema en la minería

El transporte en rajos profundos y minería subterránea enfrenta limitaciones técnicas, logísticas y ambientales que afectan la eficiencia, seguridad y sostenibilidad. Los métodos actuales se ven afectados por pendientes pronunciadas, espacios confinados, baja ventilación y condiciones geomecánicas exigentes.

Objetivos del desafío

Codesarrollar y validar tecnologías de transporte de minerales en rajos y minería subterránea, que mejoren la eficiencia energética, seguridad e integración operacional en entornos complejos.

Resultados esperados

Validación técnica, indicadores de reducción de eficiencia energética y seguridad, pilotos demostrativos, sistemas de monitoreo y control, y lineamientos técnicos.

KPIs claves

Reducción de GEI, MP, costo logístico y consumo energético por tonelada transportada, tiempo de recuperación tras una falla y disponibilidad total.



Desafíos en Minería

M3

Selectividad de Minerales en
Procesos de Transporte



Problema en la minería

Grandes volúmenes de ganga son movilizados junto con mineral valioso, lo que genera sobrecarga en los procesos de chancado, molienda y lixiviación, aumentando el consumo energético, uso de agua y costos operacionales.

Objetivos del desafío

Optimizar los procesos metalúrgicos mediante el codesarrollo y validación de tecnologías que permitan la selectividad de materiales durante el transporte, reduciendo el procesamiento de ganga y mejorando la eficiencia desde el origen.

Resultados esperados

Validación técnica de tecnologías, indicadores de reducción de ganga procesada, pilotos demostrativos, sistemas de clasificación en línea, y lineamientos técnicos.

KPIs claves

Reducción de ganga procesada, mejora en recuperación metalúrgica, tiempo de respuesta y precisión de la clasificación en línea.



Desafíos en Minería

M4

Producción de Relaves con Menor Contenido de Agua y Mejor Depositación



Problema en la minería

Los relaves convencionales contienen altos niveles de agua, lo que dificulta su depositación segura, aumenta el riesgo geotécnico y limita la recuperación de agua para recirculación. Además, actualmente no existe regulación específica para relaves con baja humedad.

Objetivos del desafío

Codesarrollar y validar tecnologías que permitan generar relaves con menor contenido de agua y mejorar su depositación, fortaleciendo la seguridad operativa, la eficiencia hídrica y la sostenibilidad ambiental

Resultados esperados

Validación de tecnologías, reducción relevante de humedad en relaves y mejora en estabilidad de depositación, pilotos demostrativos, estrategia y evidencia técnica para apoyar nuevas regulaciones, y lineamientos técnicos.

KPIs claves

Aumento de agua recirculada, Mejora en estabilidad geotécnica del depósito y Eficiencia de separación granulométrica.

Desafíos en Minería

M5

Optimización de Flotación y Lixiviación para Reducir Residuos e Insumos



Problema en la minería

Flotación y lixiviación representan una fuente significativa de generación de residuos y consumo de agua, energía y reactivos. La eficiencia limitada en estos procesos impacta directamente en la sostenibilidad y competitividad de la operación minera.

Objetivos del desafío

Contribuir a la sostenibilidad de los procesos metalúrgicos mediante el codesarrollo y validación de tecnologías que optimicen la flotación y lixiviación, reduciendo residuos e insumos críticos como agua, energía y reactivos.

Resultados esperados

Validación de tecnologías, indicadores de reducción de residuos, consumo de agua, energía y reactivos, pilotos demostrativos y lineamientos técnicos.

KPIs claves

Reducción del consumo de agua, energía y reactivos, mejora en recuperación metalúrgica y precisión de sistema de control en línea.



Desafíos en Minería

M6

Recuperación Total de Minerales en Procesos Metalúrgicos



Problema en la minería

Los procesos de flotación y lixiviación aún presentan pérdidas de minerales valiosos que terminan en relaves o soluciones residuales, afectando la eficiencia metalúrgica, la rentabilidad y la sostenibilidad del proceso.

Objetivos del desafío

Contribuir al aumento de la recuperación metalúrgica en la gran minería del cobre mediante el codesarrollo y validación de tecnologías que reduzcan pérdidas en relaves y soluciones residuales, optimizando el aprovechamiento del mineral antes de su disposición.

Resultados esperados

Validación técnica, indicadores de recuperación metalúrgica de elementos de valor (Cu, Co, Mo, REE, etc.), pilotos demostrativos, y lineamientos técnicos.

KPIs claves

Incremento en la recuperación metalúrgica global, consumo de recursos estratégicos (agua y energía), precisión del sistema de monitoreo.

Desafíos en Minería

M7

Gestión Integrada de Emisiones de Material Particulado en Minería



Problema en la minería

Las faenas mineras y depósitos generan emisiones de material particulado (MP) debido a actividades de conminución, transporte, carguío, traspaso de materiales y erosión eólica. En eventos críticos, estas emisiones afectan la salud de trabajadores, comunidades cercanas y ecosistemas.

Objetivos del desafío

Codesarrollar y validar una plataforma integrada de gestión de emisiones MP, que combine monitoreo en tiempo real, trazabilidad de fuentes, pronóstico, análisis de composición de emisiones y control inteligente.

Resultados esperados

Validación técnica de la plataforma, indicadores de reducción de MP10, trazabilidad y pronóstico, pilotos demostrativos, y lineamientos técnicos para integración.

KPIs claves

Reducción de MP10 en zonas críticas y episodios críticos, nivel de integración con sistemas ambientales y productivos, tiempo de respuesta del sistema de control.

Desafíos en Minería

M8

Lixiviación In Situ de Cobre



Problema en la minería

La lixiviación in situ (LIS) representa una alternativa disruptiva para la extracción de cobre, con potencial para reducir significativamente el consumo de agua, energía y generación de residuos. En Chile, su aplicación aún no ha sido validada en condiciones reales de faena.

Objetivos del desafío

Codesarrollar y validar en Chile un modelo integral de LIS para cobre, que permita su aplicación segura, eficiente y sustentable en distintos tipos de depósitos, contribuyendo a la transformación tecnológica de la minería nacional.

Resultados esperados

Validación técnica en depósitos locales, indicadores de desempeño metalúrgico, ambiental y económico, herramientas de simulación cinética e hidráulica, , pilotos demostrativos, sistemas de monitoreo, lineamientos técnicos y regulatorios.

KPIs claves

Recuperación metalúrgica de cobre, tiempo de residencia para recuperación objetivo y viabilidad económica.

Desafíos en Minería

M9

Lixiviación Eficiente de
Sulfuros Primarios



Problema en la minería

La creciente dependencia de sulfuros primarios limita la eficiencia de la lixiviación por su baja reactividad, generando bajas recuperaciones, largos tiempos de residencia, alto consumo de energía y reactivos.

Objetivos del desafío

Contribuir al desarrollo de procesos metalúrgicos sostenibles mediante el codesarrollo y validación de tecnologías que permitan una lixiviación más eficiente de sulfuros primarios.

Resultados esperados

Validación técnica, indicadores de recuperación metalúrgica, reducción de consumo de reactivos y energía, modelos predictivos de cinética de lixiviación, pilotos demostrativos y lineamientos técnicos para adopción.

KPIs claves

Recuperación de Cu, reducción de consumo energético y de reactivos por tonelada de cobre recuperado, tiempo de residencia para recuperación objetivo.



Desafíos en Minería y Energía



M10

Reducción de Emisiones de gases de efecto invernadero en Procesos Mineros

M11

Sistemas operativos inteligentes para el suministro de energía eléctrica en la electromovilidad de operaciones mineras

M12

Innovaciones en los sistemas de almacenamiento y carga de electricidad

M13

Capacidades nacionales en tecnologías de baterías, H2V y electromovilidad en minería

Desafíos en Minería y Energía

M10

Reducción de emisiones de gases de efecto invernadero en procesos mineros



Problema en la minería

Los procesos mineros intensivos en energía, como conminución, transporte y secado térmico, generan una alta cantidad de emisiones de gases de efecto invernadero, lo que impacta negativamente en las metas de carbono neutralidad del sector minero chileno.

Objetivos del desafío

Codesarrollar y validar tecnologías que disminuyan las emisiones de GEI en procesos mineros intensivos en energía.

Resultados esperados

Validación de tecnologías, indicadores de reducción de emisiones, pilotos demostrativos, sistemas operativos de monitoreo y trazabilidad, y lineamientos técnicos y regulatorios.

KPIs claves

Reducción de GEI por tonelada, porcentaje de reemplazo de combustibles fósiles y viabilidad económica frente al benchmark

Desafíos en Minería y Energía

M11

Sistemas operativos inteligentes para el suministro de energía eléctrica en la electromovilidad de operaciones mineras



Problema en la minería

La transición a electromovilidad en minería enfrenta desafíos por condiciones extremas, alta demanda energética y limitaciones de infraestructura, lo que dificulta garantizar un suministro eléctrico confiable y la gestión óptima de carga y distribución.

Objetivos del desafío

Desarrollar sistemas inteligentes para optimizar el suministro eléctrico en electromovilidad minera, garantizando eficiencia y sostenibilidad.

Resultados esperados

Se busca codiseñar algoritmos para la gestión inteligente de carga de vehículos eléctricos, integrar sistemas de monitoreo en tiempo real, evaluar modelos predictivos y validar el sistema operativo en entornos semiindustriales.

KPIs claves

Reducción porcentual de costos energéticos frente a sistemas actuales, nivel de optimización en los tiempos promedio de espera, % de integración de energías renovables en el suministro.



Desafíos en Minería y Energía

M12

Innovaciones en los sistemas de almacenamiento y carga de electricidad



Problema en la minería

La transición energética enfrenta limitaciones por falta de sistemas de almacenamiento y soluciones de carga seguras, eficientes y flexibles, lo que dificulta integrar energías renovables y garantizar continuidad operacional.

Objetivos del desafío

Desarrollar y validar sistemas de almacenamiento y carga que mejoren costo, seguridad, eficiencia y confiabilidad en la transición energética.

Resultados esperados

Codiseñar y validar arquitecturas de baterías y sistemas híbridos, integrar soluciones de carga rápida, implementar BMS/EMS avanzados con monitoreo en tiempo real, definir protocolos de seguridad eléctrica y ejecutar pilotos en entornos relevantes.

KPIs claves

Eficiencia del ciclo completo, reducción del costo nivelado de la energía, vida útil, disponibilidad operacional, potencia de carga alcanzada, nivel de interoperabilidad y la contribución ambiental mediante análisis de ciclo de vida, por ejemplo.



Desafíos en Minería y Energía

M13

Capacidades nacionales en tecnologías de baterías, H2V y electromovilidad en minería



Problema en la minería

La descarbonización minera enfrenta una brecha en capacidades para validar, escalar y modelar tecnologías de bajas emisiones bajo condiciones extremas, lo que limita la adopción de soluciones como sistemas híbridos (baterías y retrofitting), hidrógeno verde y electromovilidad.

Objetivos del desafío

Desarrollar y validar capacidades para testear, escalar y modelar tecnologías de bajas emisiones en minería asegurando desempeño, seguridad e interoperabilidad.

Resultados esperados

Implementar pilotos de electromovilidad en entornos relevantes, ejecutar modelos multiescala en minería, diseñar bancos de ensayo y protocolos para pruebas funcionales, ambientales y de seguridad, definir rutas de certificación y metodologías.

KPIs claves

Reducción del tiempo de validación y precertificación, % de interoperabilidad entre componentes y sistemas, mejora en rendimiento energético y disponibilidad operacional en pilotos.

Desafíos en Energía



E14

Operación y Mantenimiento en centrales de energía solar

E15

Soiling en módulos fotovoltaicos

E16

Descarbonización de plantas industriales mediante incorporación de tecnologías limpias en procesos térmicos

E17

Estabilización de red eléctrica mediante la reconversión de centrales térmicas

Desafíos en Energía

E14

Operación y Mantenimiento en centrales de energía solar



Problema en el sector de energía solar

La detección manual, lenta y costosa de módulos defectuosos, sumada a las fallas recurrentes en componentes clave como los inversores, representa un reto constante. Superar este desafío requiere cerrar la brecha tecnológica para optimizar las operaciones y el mantenimiento de las plantas solares.

Objetivos del desafío

Reducción de costos en la operación y mantenimiento de plantas solares, codesarrollando nuevas tecnologías que permitan reducir los tiempos de inspección y detección de fallas en módulos solares e inversores.

Resultados esperados

Desarrollo y validación en terreno de prototipos; creación de modelos de simulación para diagnosticar y predecir fallas; y la cuantificación en la mejora de la operación, el mantenimiento y reducción de costos.

KPIs claves

Tiempo medio de inspección de módulos e inversores, tasa de falla de estos componentes, costos y recursos de mantenimiento asociados.

Desafíos en Energía

E15

Soiling en módulos fotovoltaicos



Problema en el sector de energía solar

Las plantas solares del norte de Chile se enfrentan a un crítico desafío operacional: La rápida acumulación de polvo y suciedad (soiling) sobre los módulos fotovoltaicos, fenómeno que reduce severamente la generación energética.

Objetivos del desafío

Desarrollar e implementar soluciones tecnológicas innovadoras que permitan determinar los niveles de soiling de los módulos del campo solar y mitigue eficazmente su acumulación.

Resultados esperados

Creación de prototipos automáticos de limpieza y medición de soiling en módulos fotovoltaicos, con su validación en terreno. Desarrollo y validación de modelos y herramientas de simulación para predicción de soiling. Nuevas metodologías de gestión de limpieza que permitan reducción de costos y recursos.

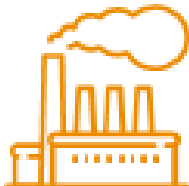
KPIs claves

Precisión de medición de soiling, HH invertidas en medición y proceso de limpieza, costos de limpieza, tiempo y consumo de agua por módulo limpiado.

Desafíos en Energía

E16

Descarbonización de plantas industriales mediante incorporación de tecnologías limpias en procesos térmicos



Problema en el sector industrial

La descarbonización de los procesos térmicos en la industria chilena enfrenta barreras significativas para la incorporación de fuentes de energía limpias. Este desafío busca superar estas brechas mediante la implementación de tecnologías limpias especializadas.

Objetivos del desafío

Destruir las barreras que impiden la penetración de tecnologías renovables para acelerar la descarbonización de procesos industriales en la macrozona norte.

Resultados esperados

Desarrollo de soluciones tecnológicas que permitan reducir los costos de producción. Creación de modelos de simulación de procesos industriales y prototipos que permitan validar las tecnologías a nivel operacional. Desarrollo de nuevas metodologías de control para la optimización de la operación y mantenimiento de los sistemas.

KPIs claves

Carbono emitido en el proceso industrial, costo nivelado de Calor, mejora en los procesos de control: Disponibilidad de equipos, calidad del producto, producción del sistema, eficiencia energética, etc.

Desafíos en Energía

E17

Estabilización de red eléctrica mediante la reconversión de centrales térmicas



Problema en el sector energético

El retiro de las centrales a carbón en 2035 disminuye la estabilidad del sistema eléctrico, ya que estas plantas aportan inercia esencial a la red. Adicionalmente se deja valiosa infraestructura que podría ser utilizada para la generación eléctrica, permitiendo menores costos de inversión y disminución de permisos.

Objetivos del desafío

Implementar tecnologías limpias con almacenamiento que entreguen una robustez a la red eléctrica, mediante la reconversión de infraestructura de centrales térmicas ya existentes (no limitado a centrales a carbón).

Resultados esperados

Desarrollo de sistemas de proceso y control que permitan la inclusión de las tecnologías en las plantas térmicas. Capacitación de capital humano para su reincorporación en las centrales térmicas reconvertidas. Generación de prototipos semiindustriales y operacionales.

KPIs claves

Impacto en la estabilidad de la red, costo de inversión y de la energía generada, y cantidad de personal a capacitar para su reincorporación.

¿CÓMO POSTULAR?

1ERA CONVOCATORIA DE INNOVACIÓN ABIERTA





Desafío Movimiento Masivo de Minerales en Superficie

Fecha de inicio:
06/11/2025, 16:00



Entrar



Desafío Movimiento Masivo de Minerales en Rajos y Minería...

Fecha de inicio:
06/11/2025, 16:00



Entrar



Desafío Selectividad de Minerales en Procesos de Transporte

Fecha de inicio:
06/11/2025, 16:00



Entrar



Desafío Producción de Relaves con Menor Contenido de Agua y Mejor...

Fecha de inicio:
06/11/2025, 16:00



Entrar

**Entra al proceso al
cual qu**

1ERA CONVOCATORIA DE INNOVACIÓN ABIERTA

19 DE NOVIEMBRE AL 09 DE ENERO

Dudas y consultas: contacto@itlchile.com

Asunto: **Convocatoria de Innovación Abierta ITL**

